

Zadání bakalářské práce

Student: **Jakub Hercík**

Studijní program: B2341 Strojírenství

Studijní obor: 2303R002 Strojírenská technologie

Téma: Charakteristika pálené hrany u oceli S355 v závislosti na vstupních parametrech
Characteristics of Cutting Edges at Steel Grade S355 Depending on the Input Parameters

Jazyk vypracování: čeština

Zásady pro vypracování:

1. Zpracujte studii konstrukčních ocelí řady S235 až S355.
2. Zpracujte studii technologie tepelného dělení ocelí.
3. Proveďte vyhodnocení mechanických vlastností, mikrostruktury a chemického složení základního materiálu.
4. Proveďte zkušební řezy s použitím rozdílných technologických parametrů pálení.
5. Vyhodnoťte dosaženou kvalitu zkušebních řezů.
6. Proveďte diskusi dosažených výsledků a vyslovte závěry.

Seznam doporučené odborné literatury:

KUNCIPÁL, J. A KOL. *Teorie svařování*. Praha: SNTL Praha, 1986, 265 s.

KOLEKTIV AUTORŮ. *Materiály a jejich svařitelnost*. (Učební texty pro kurzy IWE/IWT). Ostrava: ZEROSS, Ostrava, 292 s. ISBN 80-85771-85-3.

TURŇA, M. *Špeciálne metódy zvarania*. Bratislava: ALFA Bratislava, 1989, 384 s. ISBN 80-05-00097-9.

KOLEKTIV AUTORŮ. *Výroba, technická příprava výroby a kontrola svarových spojů*. (Učební texty pro kurzy IWE/IWT). Ostrava: ZEROSS, 2002, 417 s. ISBN 80-85771-97-1.

KUČERA, J. *Teorie svařování*. Ostrava: Vysoká škola báňská, 1991.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **doc. Ing. Lucie Krejčí, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

prof. Ing. Radek Čada, CSc.
vedoucí katedry

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.
děkan fakulty